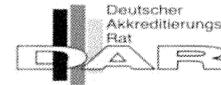


Kiwa Polymer Institut GmbH
Quellenstraße 3
65439 Flörsheim-Wicker
Tel. +49 (0)61 45 - 5 97 10
Fax +49 (0)61 45 - 5 97 19
www.kiwa.de



Prüfbericht

P 7244

Prüfauftrag:

Prüfung des Fugendichtstoffs
Fugenprofi Top Dicht-Premium Hybrid
gemäß
DIN 18 540
- Abdichten von Außenwandfugen im
Hochbau mit Fugendichtstoffen -

Auftraggeber:

Volz Bautenschutz-Technik GmbH
Baasmühlenstr. 21
42719 Solingen

Bearbeiter:

J. Magner
Dipl.-Ing. (FH) N. Machill

Datum des Prüfberichtes:

07.06.2011

Dieser Prüfbericht umfasst:

6 Seiten

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.
Die auszugsweise Veröffentlichung des Prüfberichtes und Hinweise auf Prüfungen zu Werbezwecken bedürfen in jedem Einzelfalle unserer schriftlichen Einwilligung.

INHALTSVERZEICHNIS

1	VORGANG.....	3
2	BEZEICHNUNG	3
3	BESCHREIBUNG DER PROBEN	3
4	HERSTELLUNG DER PROBEKÖRPER.....	4
5	PRÜFERGEBNISSE	4
6	ZUSAMMENFASSUNG	6

1 VORGANG

Die Volz Bautenschutz-Technik GmbH, Solingen, beauftragte das Polymer Institut mit der Prüfung des Fugendichtstoffes **Fugenprofi Top Dicht-Premium Hybrid** gemäß **DIN 18 540** – Abdichten von Außenwandfugen im Hochbau mit Fugendichtstoffen– (Februar 1995).

2 BEZEICHNUNG

Gemäß DIN 18540 werden Dichtstoffe nach ihrer Beständigkeit gegenüber der Einwirkung von Wasser während der Aushärtung gekennzeichnet:

NF **nicht beständig gegenüber der Einwirkung von Wasser während der Aushärtung (nicht frühbeständig)**

F **beständig gegenüber der Einwirkung von Wasser während der Aushärtung (frühbeständig)**

Fugendichtstoffe, die als **Fugendichtstoff DIN 18 540–F** bezeichnet sind, müssen die Anforderungen der Prüfung gemäß Absatz 4.3.4.2 der Norm erfüllen.

3 BESCHREIBUNG DER PROBEN

Dem Polymer Institut wurden folgende Muster zur Verfügung gestellt:

Fugendichtstoff	
Bezeichnung	Fugenprofi Top Dicht-Premium Hybrid
Polymer-Basis	MS-Polymer, einkomponentig
Farbe	weiß
Konsistenz	standfest
Menge	6 Kartuschen à 310 ml
Chargen Nr.	80 605

Primer	
Bezeichnung	Fugenprofi Primer MS
System	einkomponentig für Betonoberflächen
Farbe	farblos
Menge	850 ml
Chargen Nr.	82 730

4 HERSTELLUNG DER PROBEKÖRPER

Für die Herstellung der Beton-Probekörper wurden Beton-Prismen gemäß DIN 18540 verwendet. Die Probekörper wurden gemäß DIN 52455, T1, mit den Fugenmaßen (12 x 12 x 50) hergestellt.

Der Fugenprofi Primer MS wurde mit dem Pinsel auf die Beton-Haftfläche aufgetragen, die Abluftzeit bis zum Einspritzen des Fugendichtstoffs betrug 60 Min.

Die Herstellung, Lagerung, Belastung und Prüfung der Probekörper wurde bei Normalklima gemäß DIN 50014-23/50-2 vorgenommen, sofern die Norm nicht andere Bedingungen vorschreibt.

5 PRÜFERGEBNISSE

Die Ergebnisse der Prüfung gemäß DIN 18540 (Februar 1995) sind in der folgenden Tabelle angegeben:

Tabelle 1: Prüfergebnisse Fugenprofi Top Dicht-Premium Hybrid

Absatz DIN 18540	Lagerung, Beanspruchung, und Prüfung nach:	Prüfung	Ergebnis	Anforderung DIN 18540 F
4.3.2	EN 29048	Verarbeitbarkeit 6 Monate nach Herstellung Ausspritzmenge	0,27 l/min.	≥ 0,070 l/min.
4.3.3	EN 27390	Standvermögen: vertikal 5 °C 70 °C horizontal 5 °C 70 °C	0 mm 1,8 mm 0 mm 0,5 mm	≤ 2 mm ≤ 2 mm ≤ 2 mm ≤ 2 mm
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 1	DIN 52455-1 Beanspruchung A2	Haft- und Dehnverhalten: Zugspannung E 100 * [MPa] 23 °C	0,41 0,43 0,41 0,4	kein Ablösen keine Rißbildung E 100 ≤ 0,4 MPa
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 2	DIN 52455-1 Beanspruchung B2	Haft- und Dehnverhalten: Zugspannung E 100 * [MPa] 23 °C	0,45 0,44 0,44 0,4	kein Ablösen keine Rißbildung E 100 ≤ 0,4 MPa

Absatz DIN 18540	Lagerung, Beanspruchung, und Prüfung nach:	Prüfung	Ergebnis	Anforderung DIN 18540 F
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 3	DIN 52455-1 Beanspruchung C2	Haft- und Dehnverhalten: Zugspannung E 100 * [MPa] 23 °C	0,36 0,33 0,31 0,3	kein Ablösen keine Rißbildung E 100 ≤ 0,4 MPa
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 4	Beanspruchung EN 28340, Verfahren B	Haft- und Dehnverhalten: Zugspannung E 100 * [MPa] -20 °C	0,52 0,51 0,50 0,5	kein Ablösen keine Rißbildung E 100 ≤ 0,6 MPa
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 5	Beanspruchung EN 28340, Verfahren A	Haft- und Dehnverhalten: Zugspannung E 100 * Vergleich -20 °C	0,59 0,55 0,60 0,6	kein Ablösen keine Rißbildung E 100 ≤ 0,6 MPa
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 6	DIN 52455-4 Vorlagerung V4 + Wechselagerung	Haft- und Dehnverhalten	3 x o.B.	kein Ablösen keine Rißbildung
4.3.4 Tabelle 1, Zeile 7	EN 27389 Beanspruchung Verfahren B	Rückstellvermögen* [%]	65 74 71 70	≥ 70
4.3.5	DIN 52452-1 Vorlagerung A2 + EN 28340 Verfahren B	Verträglichkeit mit anderen Baustoffen	keine Verfärbung	keine Verfärbung keine Veränderung des Dichtstoffs und der Prüffläche
4.3.7	DIN 52451	Volumenschwund [%]	0,22	-

E 100 = Dehnung um 100 % der Ausgangsfugenbreite

o.B. = ohne Beanstandung

* = Angabe der Einzelwerte und des Mittelwertes (fett)

6 ZUSAMMENFASSUNG

Der geprüfte Fugendichtstoff *Fugenprofi Top Dicht-Premium Hybrid* entspricht aufgrund der durchgeführten Prüfungen den Anforderungen der DIN 18540 als

Fugendichtstoff DIN 18 540 – F

Flörsheim-Wicker, 07.06.2011

Der Institutsleiter



J. Magner



Die Sachbearbeiterin



Dipl.-Ing.(FH) M. Machill